

200TIG

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



DC INVERTER HF TIG WELDER



MULTIPROPÓSITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO

Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/240±10%	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	35%200A 60%125A 100%100A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23