

200MP

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



DC INVERTER MIG WELDER



CARRETE
(5 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA
90-275V 50/60Hz



SPOOL GUN



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V



CORRECCIÓN DE
FACTOR DE POTENCIA



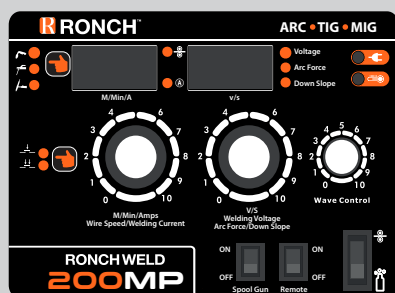
SISTEMA DE
CONTROL MCU



DISPOSITIVO DE
REDUCCIÓN DE
VOLTAJE

ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun
- 3) Antorcha Tig 7mts
- 4) Potenciometro antorcha Tig
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas



ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun
- 3) Antorcha Tig 7mts
- 4) Potenciometro antorcha Tig
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas



PARÁMETROS

Modelo	200 MP						Corriente nominal de soldadura (V)	14~24
Tensión de alimentación V	90~275						Eficiencia (%)	80
Frecuencia (Hz)	50/60						Factor de potencia	0.99
Potencia de entrada nominal (KW)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			Diámetro de alambre (mm)	Fe: 0.6 / 0.9 / 1.0
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		Ss: 0.8 / 0.9 / 1.0
	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2		Flux-Cored: 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	37.8	32	29	29	30	20	Peso neto	15kg (33lb)
	35%140A	30%110A	40%150A	30% 200A	25%200A	35%200A	Dimensiones (mm)	511x213x400
	40%110A	60%80A	60%125A	60%145A	60%130A	60%155A	Clase de aislamiento	H
Voltage en vacío (V)	65						Clase de protección	IP23
Rango de corriente de soldadura (A)	40~200						Refrigeración	AF